



2012

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ****СВИДЕТЕЛЬСТВО****№ АЦСМ-48-01279****об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03****Организация: Hermann Fliess & Co. GmbH**

(Essenberger str. 85/93, Duisburg, Germany)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная**Вид СМ: Пс****Марка СМ: ОК Tigrod 13.32****Диаметр, мм: 2,4****ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-055-55224353-2009****Способ сварки (наплавки): РАД****Группы основных материалов: 5****Группы технических устройств: КО, МО, ОХНВП****Примечания:**

1. Вид поверхности Пс – омедненная.
2. При применении СМ с использованием способов сварки, наплавки РАД, РАДН допускается использовать защитный газ аргон газообразный (не менее 99,993% Ar).
3. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по EN ISO 21952-A: W CrMo5Si, по EN ISO 21952-B: W 55 5CM, по AWS A5.28: ER80S-B6.
4. Сварочный материал производится по техническим условиям и под контролем ESAB AB (Box 8004, 402 77 Goteborg, Sweden (Швеция).
5. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01407 от 04.04.2019 г.**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.****Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.****Дата выдачи 11.04.2019 г.****Свидетельство действительно до 11.04.2022 г.****Президент НАКС****Н.П. Алёшин**Система
менеджмента
ISO 9001:2015www.tuv.com
ID: 8108636305